



SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ



**Değerli İş Ortağımız ;
Sayın Yetkili ve İlgililer Dikkatine**

Tesir Makine San ve Tic. Ltd. Şti.
Akçaburgaz Mahallesi 3047. Sokak
No: 6 Ekoteks İş Merkezi B1 Kat
34522 Esenyurt/ İstanbul - Türkiye
Tel: +90 (212) 886 54 90 –
E-mail: info@tesirmakine.com

SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ

SV Model Dikey Çapak Alma ve Rodaj Makinesi,

SV Model Dikey Çapak Alma ve Rodaj makinesi, **3 ila 12 mm kalınlığındaki camlar** için kenar alma, taşlama, Rodaj ve parlatma işlemleri yapabilmektedir. Öne çıkan özelliklerinden biri, **iki farklı boyut ve kalınlıktaki dikdörtgen ve kare camları aynı anda işleyebilmesidir. Merdane taşıma sistemi** sayesinde makine, **Low-E cam** da dahil olmak üzere modern cam türlerini hassas şekilde işleyebilir.

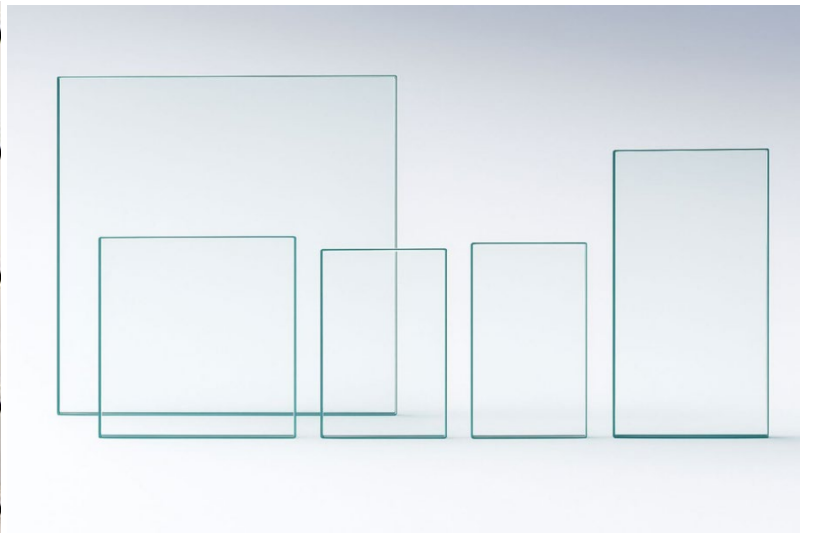
SV Model Dikey Çapak Alma (Zımpara) & Rodaj Makinesi, **Çift Kafa Sistemiyle** işleme yeteneği ve üstün **zımpara, rodaj** ve opsiyonel olarak **parlatma** işlemlerini sağlar. Yüksek hızlı performansı, **Isıcam** hatlarını verimli bir şekilde entegre olmasının yanı sıra, **temper** hatlarını beslemek için de idealdir. Su ile temas eden Ana Ünite Komple 304 Paslanmaz çelikten üretilmiştir

SV Model, **hız, hassasiyet ve güvenilirliği** bir araya getirerek yüksek kaliteli cam işleme uygulamaları için ideal bir çözümdür.

Yüksek dayanımlı mekanik yapı ve titreşim önleyici tasarım sayesinde, uzun süreli çalışmalarda dahi stabil performans sağlar. Enerji verimliliği ve düşük bakım gereksinimi, işletme maliyetlerini azaltırken, dokunmatik kontrol paneli sayesinde kullanıcıya kolay ve güvenli bir çalışma ortamı sunar. Bu sistemler, **inşaat camları, cephe camları, mobilya camları, ayna üretimi, duş kabinleri ve cam balkon, korkuluk ve Giyotin sistemleri** gibi geniş bir uygulama alanında kullanılabilir

Ayrıca makinemiz, **Rodaj ve Zımpara** Cam işleminde yüksek hızı ve hassasiyeti ile **ISICAM üretim hatlarıyla tam entegrasyon** özelliğine sahiptir. Bu sayede rodaj işlemi sonrası camlar, doğrudan ısıcam hattına otomatik olarak aktarılabilir. Bu entegrasyon, üretim süresini kısaltır, iş gücü kaybını önler ve hat içi verimliliği önemli ölçüde artırır.

Bu makine özellikle **Küçük Orta ve büyük ölçekli cam işleme tesislerinin** üretim kapasitesini artırmak, kalite standardını yükseltmek ve üretim hızını ve esnekliğini artırmak isteyen İşletmelere cam işleme teknolojisinde önemli bir avantaj sunar.



SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ

GELİŞMİŞ MERDANE SİSTEMİ

Makinede kullanılan özel kauçuk merdane sistemi, camın taşınması ve işlenmesi sırasında maksimum hassasiyet ve yüzey koruması sağlamak üzere tasarlanmıştır. Merdaneler, yüksek dayanımlı özel bileşimli kauçuktan üretilmiştir ve cam yüzeyine zarar vermeden mükemmel kavrama sağlar.

Makinede kullanılan özel kauçuk merdane sistemi, camın taşınması ve işlenmesi sırasında üst düzey hassasiyet ve yüzey koruması sağlamak amacıyla geliştirilmiştir. Merdane Sistemi Giriş 2 Arka -2 Ön Çıkış 2 Arka 2 Ön olmak üzere 4 adet ön ve 4 adet arka olmak üzere toplam 8 adet merdaneden oluşur ve merdaneler Giriş ve Çıkış sistemleri servo motor kontrollüdür. Bu yapı, taşıma sürecinde mükemmel senkronizasyon ve basınç kontrolü sağlar.

Sistemin Başlıca avantajları Servo Motor Kontrollü Hareket tüm merdane sistemi servo motor ile kontrol edilir. Bu sayede cam kalınlığına, ağırlığına ve işleme hızına göre otomatik basınç ayarı yapılabilir.

Titreşimsiz ve Stabil Taşıma Servo kontrollü merdaneler camı dengeli biçimde kavrayarak titreşimi minimuma indirir ve yüksek hassasiyetli işlem sağlar. Özel Kauçuk Kaplama: Merdaneler, yüksek dayanımlı özel karışım kauçuktan üretilmiştir. Bu malzeme cam yüzeyine zarar vermez, çizik veya baskı izi oluşturmaz. Low-E Cam Uyumluluğu Kauçuk yapısı ve kontrollü basınç sistemi sayesinde Low-E kaplamalı camlar güvenle işlenebilir. Uzun Ömür ve Düşük Bakım Aşınmaya karşı dirençli özel kaplama sayesinde uzun süreli kullanımda bile stabil performans sağlar ve bakım ihtiyacını azaltır.

Bu gelişmiş merdane sistemi, makinenin genel verimlilik, hassasiyet ve kalite standardını en üst seviyeye çıkarır; özellikle yüksek hassasiyet gerektiren mimari cam uygulamalarında üstün performans sunar. Bu gelişmiş sistem sayesinde cam yüzeyinde hiçbir şekilde *dalma (çökme) veya baskı izi* oluşmaz.

Merdanelerin özel kauçuk bileşimi, cam yüzeyine homojen basınç uygular; böylece cam hem düzgün ilerler hem de kenar ve yüzey bütünlüğü korunur.



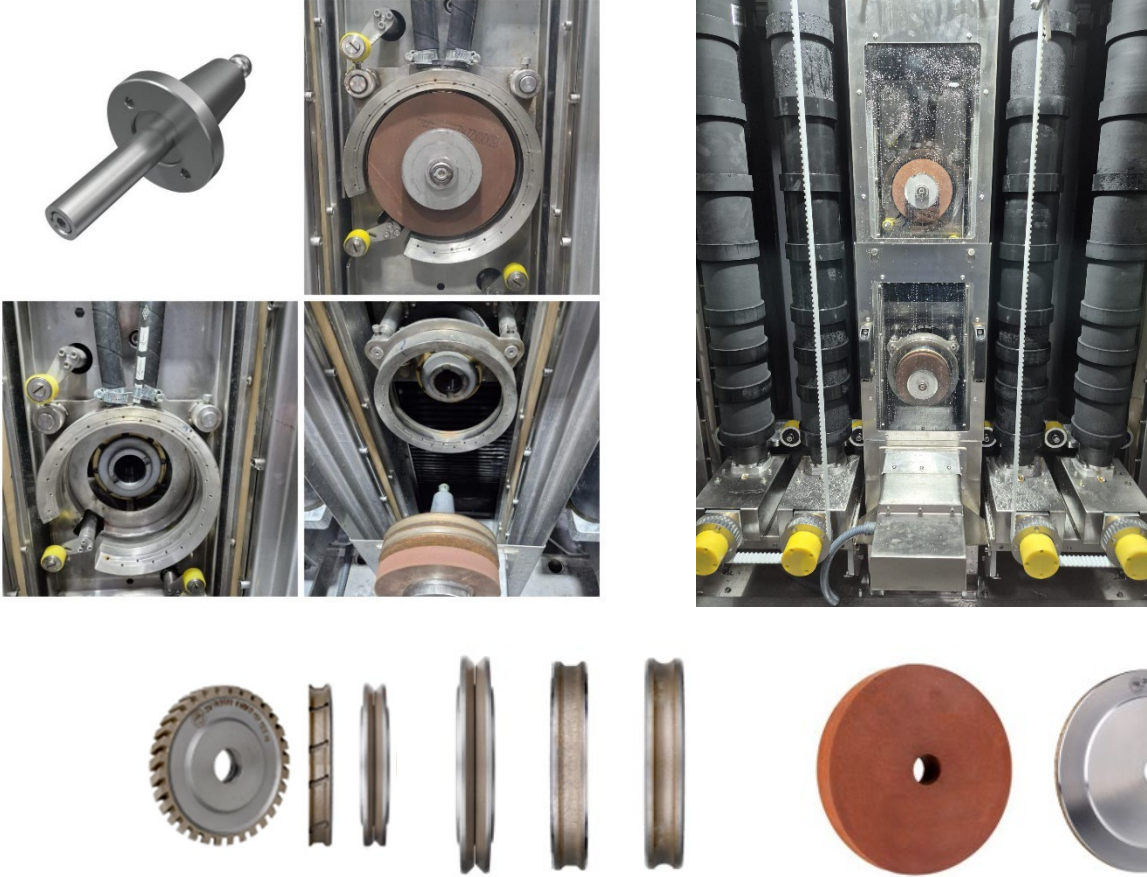
Merdane Sistem Özellikleri	
Ön merdane	4 Adet
Arkada Merdane	4 Adet
Kontrol Sistemi	Servo Kontrollü
Yüzey Sertliği	58-62 Shore
Çalışma Çapı	Ø123 – Ø134
Merdane Hız Kontrolü	0-16 m/dk
Yüzey Koruma Özelliği	Low-E ve kaplamalı camlarda çiziksiz taşıma

Manuel Takım Tutucu ve Taş Değiştirme Sistemi

SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ

Makinemizde kullanılan takım tutucu ve taş değiştirme sistemi, farklı işleme taşlarının (rodaj, zımpara parlatma, köşe yuvarlama, vb.) hızlı ve güvenli biçimde değiştirilmesini sağlayan ve Makinemizde kullanılan takım tutucu sistemi, taş değişimini manuel olarak operatör kontrolünde gerçekleştirirken, havalı piston destekli tasarımı sayesinde işlemi kolaylaştırır ve hızlandırır.

Bu sistem, cam işleme süreçlerinde farklı taş ve keçe tiplerinin hızlı, güvenli ve hassas biçimde değiştirilmesini kısa sürede, hizalama hatası olmadan yapmasına olanak tanır.



Özel Su Fıskiye Sistemi

Makinede kullanılan özel su fıskiye sistemi, taşlama rodaj ve parlatma işlemleri sırasında cam yüzeyinin sürekli soğutulması ve işleme kalitesinin artırılması amacıyla geliştirilmiştir.

Bu sistem, suyun doğru basınç, debi ve açıyla taşlama alanına yönlendirilmesini sağlayarak hem taş ve keçe ömrünü uzatır hem de cam yüzeyinde hatasız sonuçlar elde edilmesini mümkün kılar.

Sistemin Temel Özellikleri ve Avantajları;

304 Paslanmaz Malzemeden imal edilmiş olup, Hassas Su Dağıtımı ;Fıskiye nozulları, taş ve cam temas bölgesine tam odaklanacak şekilde konumlandırılmıştır. Bu sayede homojen su dağılımı sağlanır ve işlem yüzeyi sürekli soğuk tutulur.

Basınç Kontrollü Çalışma; Sistem, ayarlanabilir su basıncı özelliğine sahiptir. Cam kalınlığına ve işleme hızına göre uygun basınç seçilerek soğutma verimliliği en üst düzeye çıkarılır.

Taş ve Keçe Ömrünü Uzatma; Doğru su akışı sayesinde taşlama yüzeyinde ısı birikimi engellenir; bu da taşın daha az aşınmasını ve daha uzun kullanım ömrü sunmasını sağlar.

Cam Yüzey Kalitesi; Soğutma sayesinde cam yüzeyinde termal çatlama, yanık veya deformasyon oluşmaz.

Özellikle ince veya kaplamalı camlarda yüksek kalite korunur.

Tıkanma Önleyici Tasarım; Fıskiye uçları, anti-kireç ve tortu önleyici yapıya sahiptir. Bu sayede uzun süreli kullanımda bile su akışı dengeli kalır.

SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ

Düşük Su Tüketimi ;Özel nozul geometrisi sayesinde minimum suyla maksimum soğutma etkisi sağlanır, çevreci ve ekonomik bir sistem oluşturulur.

Bu özel su fıskiye sistemi, makinenin genel işleme performansını artırarak hem işleme hassasiyetini hem de ekipman ömrünü maksimum seviyeye taşır. Özellikle yüksek hızda yapılan taşlama işlemlerinde sabit ısı dengesi ve yüksek yüzey kalitesi sunar.



Alt ve Üst Çift Kafa Sistemi Avantajları

Makinede bulunan alt ve üst çift kafa sistemi, camın her iki yüzeyinde aynı anda işlem yapabilme özelliği sayesinde yüksek verimlilik, üstün yüzey kalitesi ve zaman tasarrufu sağlar.

Bu sistem, özellikle kenar alma, taşlama ve rodaj parlatma işlemlerinde hassas, titreşimsiz ve simetrik sonuçlar elde edilmesini mümkün kılar.

Başlıca Avantajlar:

Eş Zamanlı Üst ve Alt İşleme; Üst ve alt kafalar aynı anda çalışarak, camın her iki yüzeyini tek geçişte işler. Bu sayede işlem süresi önemli ölçüde kısalır ve üretim kapasitesi artar.

Yüksek Yüzey Kalitesi; Üst ve alt kafalar arasında tam senkronizasyon sağlanır. Bu sayede cam kenarlarında dalma, çentik veya yüzey bozulması oluşmaz; homojen ve pürüzsüz yüzey elde edilir.

Servo Motor Kontrollü Hassasiyet ;Her iki kafa, bağımsız servo motorlar ile kontrol edilir. Bu yapı, cam kalınlığına göre otomatik basınç ayarı ve pozisyonlama yapılmasına olanak tanır.

Titreşimsiz ve Stabil Çalışma ;Üst ve alt kafalar dengeli şekilde çalıştığı için titreşim minimize edilir; özellikle ince camlarda deformasyon riski ortadan kalkar.

Uzun Ömürlü Mekanik Tasarım ;Rijit gövde yapısı ve senkronize mil sistemleri sayesinde uzun süreli hassasiyet korunur, bakım ihtiyacı azalır.

Zaman ve Enerji Tasarrufu ;Tek geçişte çift taraflı işleme sayesinde hem işleme süresi hem de enerji tüketimi düşer.

Bu çift kafa sistemi, makineyi hız, kalite ve hassasiyet açısından bir üst seviyeye taşır; özellikle yüksek üretim kapasitesi ve düşük hata toleransı gerektiren cam işleme hatları için mükemmel bir çözümdür.



SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLER

- **Çok Yönlü Cam İşleme Kabiliyeti** Makinemiz, **kare, dikdörtgen camlarda** tam otomatik işleme yapabilme özelliğine sahiptir. Gelişmiş kontrol sistemi ve yüksek güçlü, kompakt gövdeli ve endüstriyel uygulamalara uygun ,nominal hıza sahip olup, özellikle **cam işleme, uygulamalarında** kullanılmak üzere tasarladığımız spindle teknolojisi sayesinde; **zımpara, rodaj, parlatma**, işlemlerinin tamamı **tek makine üzerinde, tek seferde** gerçekleştirilebilmektedir. Bu çok yönlü yapı, üretim sürecinde **hız, hassasiyet ve verimlilik** kazandırırken, farklı cam türlerinde **yüksek yüzey kalitesi** ve **tekrarlanabilir sonuçlar** sunar. Kullanıcı dostu arayüzü sayesinde işlem geçişleri kolaylıkla yapılabilir, bu da **seri üretim ortamlarında maksimum performans** sağlar. **Sonuç olarak**, makinemiz, cam işleme süreçlerinde **çok işlevli yapı, üstün hassasiyet ve endüstriyel verimliliği** bir araya getirerek üretim hatlarında fark yaratır.
- **Ölçüsüz Seri Cam İşleme Özelliği** Makinemiz, **Kare ve Dikdörtgen camların ölçü girişi gerektirmeden** otomatik olarak tanınıp işlenmesini sağlayan gelişmiş bir sistemle donatılmıştır. Bu özellik sayesinde operatör, her cam parçası için ayrı ölçü tanımlamadan, **seri ve kesintisiz üretim** gerçekleştirebilir. Akıllı algılama sensörleri ve yazılım desteğiyle sistem, camın **boyutlarını ve konumunu otomatik olarak belirler**, işleme parametrelerini anında optimize eder. Bu sayede **zaman tasarrufu, daha yüksek üretim hızı** ve **minimum operatör müdahalesi** sağlanır. **Ölçüsüz seri cam işleme Zımpara ve Rodaj özelliği**, özellikle toplu üretim hatlarında **verimlilik, hassasiyet ve süreklilik** sunarak makinemizin akıllı üretim kabiliyetini bir üst seviyeye taşır.
- Kullanılan Elektrik, Elektronik ve Otomasyon aksam **Schneider** markadır. **SCHNEIDER Güvencesiyle Akıllı Kontrol** Dikey Şekli Rodaj makinemizin otomasyon altyapısı, dünya genelinde endüstriyel otomasyonun öncüsü olan **SCHNEIDER ELECTRIC** markasıyla donatılmıştır. SCHNEIDER'in gelişmiş kontrol sistemleri, **yüksek hassasiyet, güvenilir performans ve enerji verimliliği** sunarak üretim süreçlerinin her aşamasında maksimum stabilite sağlar. Makinemizde kullanılan **PLC, sürücü, buton ve kontrol ekipmanları**, SCHNEIDER'in endüstri standartlarını belirleyen teknolojisiyle entegre edilmiştir. Bu sayede sistem; **hızlı tepki süresi, kullanıcı dostu arayüz ve uzun ömürlü çalışma kararlılığı** ile öne çıkar. SCHNEIDER otomasyon teknolojisi, makinemizin **akıllı yönetim ve güvenli üretim** prensibini destekleyerek, **sürekli verimlilik ve minimum arıza riski** sunar.
- Makinede kullanılan Tüm Pnömatik sistem SMC' olup, **JAPON SMC Kalitesiyle Maksimum Güvenilirlik** Çerçevesinde Dikey CNC makinemizde kullanılan tüm pnömatik bileşenler, dünya çapında güvenilirliğiyle tanınan **SMC** markasına aittir. SMC'nin ileri teknoloji ürünü pnömatik sistemleri; **yüksek hassasiyet, uzun ömür ve bakım kolaylığı** sağlayarak makinemizin performansını en üst seviyeye taşır. Basınçlı hava devrelerinde görev alan **valf, silindir, regülatör ve bağlantı elemanları**, üretim sürecinde kararlılık ve süreklilik sunar. SMC'nin endüstriyel standartlara uygun malzeme kalitesi sayesinde, makinemiz **daha az duruş, daha yüksek verim ve daha uzun kullanım ömrü** sunmaktadır. Kısacası, **SMC pnömatik teknolojisi**, dikey CNC makinemizin güvenilirliğini ve çalışma hassasiyetini tamamlayan en önemli unsurlardan biridir.
- Manuel Takım Tutucu ve Taş Değiştirme Sistemi , Bu özellik, operatörlerin proaktif bir şekilde taş değiştirmesine olanak tanır; böylece zaman tasarrufu sağlanır ve güvenlik garanti edilir. Üretim işlemlerini kolaylaştırarak verimliliği artırır.



SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ

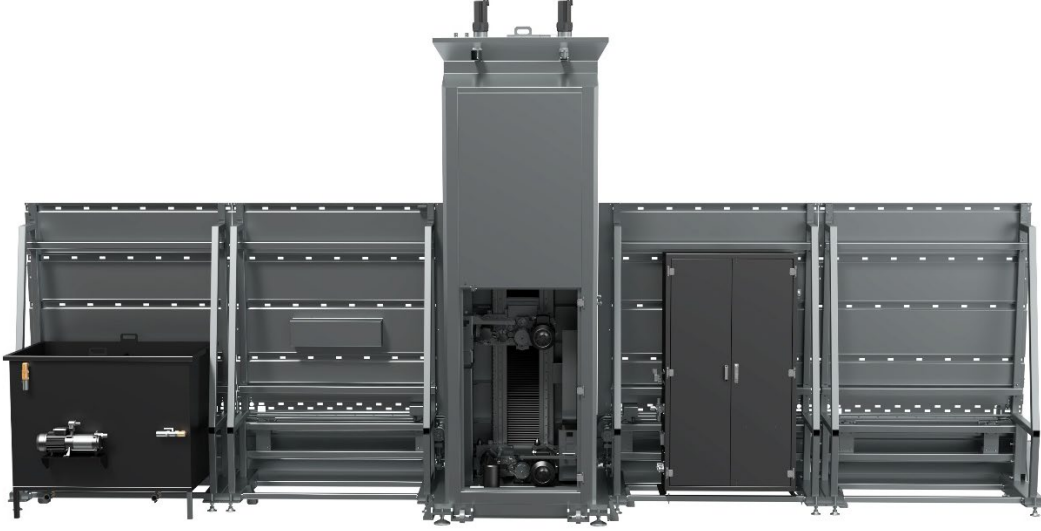
- Köşe Kırma Özelliği; Makinede bulunan **köşe kırma özelliği**, cam kenarlarının **hassas ve güvenli bir şekilde keskin köşelerin düzeltilmesini** sağlar. Bu özellik, özellikle mimari ve dekoratif cam uygulamalarında hem **estetik** hem de **güvenlik** açısından büyük avantaj sunar
- Makinede, **Schneider marka 12.1" dokunmatik kontrol paneli** kullanılmaktadır. Bu panel, kullanıcı dostu arayüzü sayesinde **kolay kullanım, hızlı ayar yapabilme ve yüksek işletme konforu** sunar. **Öne Çıkan Özellikler ve Avantajlar ; Kullanıcı Dostu Arayüz** Geniş 12.1" dokunmatik ekran, sade ve anlaşılır menü yapısıyla operatörün tüm makine fonksiyonlarını kolayca kontrol etmesine olanak tanır. **Basit ve Etkin Kullanım** Karmaşık ayarlara gerek kalmadan, tüm parametreler tek dokunuşla erişilebilir. Bu sayede operatör eğitimi minimum sürede tamamlanır. **Schneider Güvencesi** Schneider Electric'in endüstriyel kontrol teknolojisi ile donatılmış sistem, **yüksek güvenilirlik, stabil performans ve uzun ömür** sağlar. **Gerçek Zamanlı İzleme** İşlem sırasında tüm veriler (hız, basınç, sıcaklık, cam konumu vb.) ekrandan anlık olarak izlenebilir. **Kolay Ayar ve Hata Teşhisi** Akıllı kontrol yazılımı, arıza ve bakım uyarılarını kullanıcıya net şekilde bildirir; hızlı müdahale olanağı sağlar. **Estetik ve Ergonomik Tasarım:** Geniş ekran boyutu ve yüksek çözünürlüklü dokunmatik panel, operatör için **rahat, modern ve sezgisel** bir kontrol deneyimi sunar.
- **Düz, Kare ve Dikdörtgen Cam İşleme Seri İşlem Yeteneği** , Ürettiğimiz dikey rodaj makineleri, düz, kare ve dikdörtgen camların seri ve ölçsüz işlenmesini mümkün kılan özel tasarımı ile öne çıkar. Makine, önceden tanımlı ölçü tablolarına ihtiyaç duymadan, operatör kontrolünde hızlı ve hassas cam işleme imkânı sunar. **Ölçsüz ve Seri İşleme:** Cam boyutu veya kalınlığı fark etmeksizin, operatör tek başına hızlı şekilde camı yerleştirip işleme alabilir. **Hızlı Üretim:** Özellikle **orta ve büyük ölçekli tesislerde**, seri üretim süreçlerinde yüksek verim sağlar. **Esnek İşleme:** Düz, kare veya dikdörtgen camlarda aynı hassasiyetle rodaj, zımpara ,parlatma ve kenar form verme işlemleri yapılabilir. **Hassas ve Stabil Performans:** Mekanik yapısı ve özel üretimiz olan spindle tasarımı sayesinde, rodaj zımpara ve parlatma işleme sırasında bile **yüzey kalitesi ve kenar toleransı** standarttır. **Operatör Kontrollü Parametreler:** Devir, taş basıncı ve temas süresi, kullanıcı tarafından kolayca ayarlanabilir
- **Isıcam Hatları ile Entegre Hat Kurulumu** Makinemiz, ısıcam üretim hatlarıyla tam entegrasyon sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu sayede, cam işleme süreci ile ısıcam hattı arasındaki geçişler otomatik, senkronize ve kesintisiz olarak gerçekleştirilebilir.
- **Kaplamalı Cam (Low-E) İşleme Özelliği** Makinemiz, **kaplamalı cam (Low-E)** yüzeylerde güvenli ve hassas işlem yapabilme özelliğine sahiptir. Özel olarak tasarlanmış işleme parametreleri ve uygun takım yapısı sayesinde, camın kaplama tabakasına zarar vermeden **rodaj, zımpara ve parlatma** işlemleri yüksek hassasiyetle gerçekleştirilmektedir. Low-E camlar için optimize edilmiş işleme sistemi, **ısı yalıtım camlarında yüksek kalite ve yüzey bütünlüğü** sunar.
Bu özellik, enerji verimliliği ve estetik açıdan kritik olan kaplamalı camlarda **güvenli üretim** yapılmasına olanak tanır. **Sonuç olarak**, makinemiz kaplamalı cam işleme kabiliyetiyle, **modern mimari ve ısıcam üretim gereksinimlerine tam uyum** sağlayarak üreticilere **yüksek hassasiyet, kalite ve verimlilik** kazandırır.
- **Otomatik Yağlama Sistemi – SKF Lincoln Güvencesi** Makinemiz, **SKF Lincoln marka otomatik yağlama sistemi** ile donatılmıştır ve tüm kritik mekanik bileşenleri **kesintisiz olarak yağlamaktadır**.
Bu sistem sayesinde **bakım ihtiyacı minimuma indirilir**, makinenin **çalışma ömrü uzar** ve sürekli yüksek performans sağlanır. Otomatik yağlama, **yalıtımlı ve hassas dağıtım mekanizması** ile her noktaya gerekli miktarda yağın iletilmesini garanti eder.
Sonuç olarak, makinemiz **daha güvenli, verimli ve sorunsuz bir üretim süreci** sunar, operatör müdahalesine olan ihtiyacı azaltır. **SKF Lincoln teknolojisi**, endüstriyel standartlarda **dayanıklılık ve güvenilirlik** sunarak makinemizin performansını ve üretim kalitesini maksimum seviyeye taşır.



SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ

- **Parlatma ve Otomatik Keçe Tıraşlama Özelliği** Makinemiz, cam yüzeylerinde **yüksek kalitede parlatma işlemi** gerçekleştirebilme özelliğine sahiptir. Parlatma sırasında kullanılan keçe aşındığında, sistem **otomatik keçe tıraşlama** fonksiyonu sayesinde keçe yüzeyini yeniden şekillendirir ve optimum performansı sürekli olarak korur. Bu özellik, **sürekli yüksek yüzey kalitesi, tekrarlanabilirlik ve operasyonel verimlilik** sağlar. Ayrıca, operatör müdahalesine ihtiyaç duymadan parlatma sürecinin kesintisiz devam etmesini mümkün kılar. **Sonuç olarak**, makinemiz parlatma ve otomatik keçe tıraşlama özelliğiyle, **yüksek hassasiyetli ve estetik cam yüzeyleri** üretiminde maksimum performans sunar.
- **Y Eksenli Güdel Marka Kremiyer Sistemi – Hızlı ve Hassas** Makinede kullanılan **Y eksenli kremiyer sistemi**, cam işleme sırasında **yüksek hız ve üstün hassasiyet** sağlar. Kremiyer yapısı, eksen hareketlerinin **düzgün, titreşimsiz ve tekrarlanabilir** olmasına olanak tanır. **Avantajlar ve Özellikler ; Yüksek İşlem Hızı** Kremiyer sistemi, Y ekseninin hızlı ve kesintisiz hareket etmesini sağlar; böylece **üretim verimliliği artar. Üstün Hassasiyet** Dişli ve kremiyer tasarımı sayesinde pozisyonlama son derece hassastır; cam kenar ve yüzey işleme işlemlerinde **yüksek doğruluk** elde edilir. **Titreşimsiz Hareket** Kremiyer sistemi, hareket sırasında titreşimleri minimuma indirir, böylece camda **dalma veya çizik oluşma riski** ortadan kalkar.
- **Çok Fonksiyonlu İşleme Kabiliyeti** Makinemiz, Rodaj Zımpara ve parlatma cam işleme sürecinde **çok fonksiyonlu operasyonları** tek seferde gerçekleştirebilme kabiliyetine sahiptir. **Keçe ile tıraşlama**, parlatma yüzeylerinin optimum performansta olmasını sağlar. Bu özellikler, operatör müdahalesine minimum ihtiyaç duyulmasını sağlar ve **seri üretimde yüksek verimlilik, hassasiyet ve yüzey kalitesi** sunar. Makinemiz taş ve matkap bilemeden keçe tıraşlamaya kadar kapsamlı işleme kabiliyeti ile **modern cam üretim süreçlerinde maksimum performans** sağlar.
- SV Model makinemiz aynı zamanda SK Model Yıkama makinamız ile hat halinde entegreli bir şekilde çalışabilmektedir.

SV MODEL DİKEY ÇAPAK ALMA VE RODAJ MAKİNESİ



Teknik veriler, performans ve çalışma koşulları;	
Cam Kalınlığı Min	3 mm
Cam Kalınlığı Max	12 mm
Cam Yüksekliği Min.	250 mm
Cam Yüksekliği Max.	2000/2500/2800/3300 mm
Cam Uzunluğu Min.	650 mm
Cam Uzunluğu Max.	3000/4000/5000/6000/8000 mm
Toplam Güç	30 KW
Şebeke Voltajı	380 Volt, 50/60 Hz
Çalışma Hava Basıncı	7-8 Bar
Spindle Gücü	5,5 KW
Spindle RPM	3000 RPM
Spindle S1 & S6 Güç	5,5 Kw - 6,6 Kw
Spindle S1 & S6 Tork	17.5 Nm - 21 Nm
Çapak Alma/Rodajlama Hızı	1,2-18 m/dk
Makine Ağırlık	4000 Kg / 4500 Kg / 5000 Kg / 6.000 Kg